

MRD-20060EN

超大型プログラム式電子ミシン



設備仕様

モデル	 本縫い	 倍釜	 押え上昇量	 縫製エリア	 縫い目長さ	 糸切り装置	 最高縫い速度	 エアー消費量
MRD-20060EN	★	2	20mm	2000×600mm	0.05-12.7mm	★	2,000rpm ^{※1}	1.81/min

※1 (間欠送り、縫い目長さ 3mm 以下)