

多彩なパターンが簡単にプログラムでき、  
誰でも高品質・高効率な縫製が行えます。



## 使用範囲



カーシート



家具



エアバッグ



航空機



カーインテリア

## 機械特性

1. セミドライヘッド：縫製品を油汚れから守ります。
2. プログラム式中押さえ：目飛びや糸切れトラブルを防止します。
3. アクティブテンション：幅広い縫製条件に上糸調子の再現性があり、工程切り替え時の段取り時間を削減します。
4. オートイジェクト式カセット：センサーが感知して、自動的に装填します。
5. IP-420 入力機能付き操作パネル：縫形状・上糸張力・拡大縮小率・縫製速度・針数等の縫製データが一目でわかるように表示します。
6. お客様のニーズに応えた付加機能としてパレットチェンジャー搭載モデル(MRD-6060EN-P)もラインアップ。

## 仕様

縫製エリア(x×y)	600×600、1,000×600/mm	データ読み込み方法	内蔵EEP-ROM: 最大200パターン (最大20,000針/1パターン) 外部メディア(CFカード): 最大999パターン (最大50,000針/1パターン)
縫い目型式	1本針本縫い	ミシンモータ	AC サーボモーター(ダイレクトドライブ式)
最高縫製速度	2,000rpm (間欠送り、縫い目ピッチ3mm以下) 3,200rpm (連続送り、縫い目ピッチ3mm以下)	電源/消費電力	三相 200V/550VA
縫い目ピッチ	0.05 ~ 12.7mm (0.05mm単位)	エア一圧	0.5 ~ 0.55Mpa (最大0.55Mpa)
最大針点数	最大20,000針/1パターン	機械サイズ(L×W×H)	1,800×2,130×1,280/mm (糸立装置含まない) 2,600×2,130×1,280/mm (糸立装置含まない)
外押さえ	有り (オプション)	糸切り装置	パルスモーター式高速糸切り機構