

MRD-L2430-3000WLS (シングル) / -3000WLT (ツイン)

リニア駆動を採用したことで従来より高速・高精度な裁断を実現します。高出力で信頼の高いFANUC社製のレーザーシステムを採用することで、高い生産性と安定した裁断も行えます。



使用範囲



エアバッグ



カーシート

機械特性

1. 新スラットコンベア：ワーク排出部分に櫛刃プレートを設け、裁断されたワークを水平に排出
2. コーン(円錐)押え：重ねた生地の浮き、シワを抑え、均一な裁断
3. レーザー発振器：ファナック製3000Wで、ハイスピードで高精度に裁断
4. 排煙ブローア：3.7kw大容量ブローア2基で排出、加工室内をクリーンに保持
5. ダストBOX：裁断面下に設け、細かい裁断くずを収集
6. 小型・廉価なモデル(MRD-L1390-80WC)もラインアップ

仕様

| | | | |
|-------------------|-------------------------------------|------------|--|
| データ読み込み方法 | イーサネット方式 | 位置精度 | ±0.3mm |
| ミシンモータ | リニアモーター 1,800N、900N、300WB付 (X,Y,Z軸) | 繰り返し位置決め精度 | ±0.15mm以下 |
| 電源/消費電力 | 三相 200V/44KVA (発振器単体:180A) | 加工モード | ベクターモード |
| テーブルストローク (X×Y×Z) | 3,000 × 2,400 × 30/mm | 運転モード | 自動運転、ジョグ、MDI、編集 |
| ワーク最大重量 | 30kg | メモリージョブ | 125ヶ |
| 送り速度 | 0 ~ 60m/分 (最小設定範囲1m/分) | 補間機能 | 直線、円弧補間 |
| 早送り速度 | 0 ~ 60m/分 (2段階) | プログラム記憶容量 | 内蔵256Kb+CFカード |
| 走査方式 | X-Y光操作のガントリータイプ | 駆動モーター | ACサーボモーター 2,200W、750W、300WB付き (X,Y,Z軸) |
| Z軸調整方式 | プログラムによる | 加工データ入力方法 | フラッシュメモリーカード (ファナックCFカード)2個付き、USBメモリ |
| 光伝送系 | 固定ミラー2個、移動ミラー2個 (外径3インチ) | 入カデータ形式 | EIA、JISコード |
| 同期引き込み機能 | 付き | 操作パネル | 10.4インチ カラー液晶表示付きパネル |
| 制御方式 | 数値制御 | 供給電源 | 三相 AC200V/10KVA (発振器チャラ除く) |
| 制御装置 | FANUC FS311-LB | 重量 | 6t (装置本体) |
| 制御軸 | X-Y同時2軸、Z軸制御、CV軸2軸、レーザーコントロール (高速) | | |