

作業効率を徹底的に追及、高速で高精度な  
2液混合タイプシリコン塗布自動機です。



使用範囲



エアバッグ

### 機械特性

- 回転テーブル:** 塗布面とワーク受け渡しを回転テーブルで行います。プレス工程の作業中に塗布を行うことで、マシンタクトに無駄がなく、効率よく生産します。
- スライドテーブル:** ワークセットを容易にするため、セット時、取り出し時は手前に移動します。塗布時に、プレス、取り出し、ワークセット作業が終わり、生産性に優れています。
- 操作パネル:** カラー液晶タッチパネルを採用、作業性、操作性を高めています。また、取り外し持ち運びが可能で、手動確認作業時にユニットの近くで作業できます。
- 圧送ポンプ:** 高粘度に対応するため、高圧プスターで液剤を圧送、液剤を最後まで使用し、無駄がありません。
- ディスペンサー:** サーボモーター駆動によるローターの回転制御により混合比、吐出量を簡単に調整します。高粘度の液体を安定供給、液ダレ、液だまりがなくワークや周辺機器を汚しません。

### 仕様

ヘッド上昇量	80mm	ディスペンサー	ロボディスペンサー 2set+2Kウルトラライトバルブ
データ読み込み方法	フラッシュメモリカード (ATA PCカード)	射出量	1.1 ~ 61ml/s
電源/消費電力	三相 AC200V/30KVA	塗布速度	400mm/sec
機械サイズ(L×W×H)	4,520 × 2,920 × 3,200/mm	制御方式	モーションコントローラー
塗布エリア(XxY/mm)	3,000 × 800/mm	制御軸	X-Y 2軸制御
対象材料	2液硬化性シリコン	運転モード	自動運転・手動運転・ジョグ
		テーブルサイズ	3,060 × 830mm