

皮革厚物から炭素繊維等の複合資材の縫合まで、幅広い業種で利用可能です。ミシンがθ回転し縫製方向が一定となるので、2本針でのパーフェクトステッチが可能となります。

使用範囲



エアバッグ



家具



カーインテリア



航空機



カーシート



船舶



機械特性

1. θ軸を無限に回転させるためロータリーコネクタとスリップリング採用、簡潔な機械構造で故障率を低減します。
2. 松屋オリジナル糸切機構で確実に上糸をカットし、上下別々の糸切機構で太糸の糸切も安定します。
3. 縫製治具(カセット)の取り出しを容易に、作業しやすく効率よく縫製、カセット(オプション)をイジェクト装置に近づけるとセンサーが感知して、自動で縫製終了時に自動解放します。
4. 糸切残量を短縮し、糸の消費効率を向上。強固なメスとカム形状により#5の太糸まで確実に糸切をします。下糸つかみ機能も標準で付いています。
5. θ軸とミシンドライブ軸を上下それぞれに設け、完全同期制御にて、高速でも確実に縫製します。上下別駆動により、釜のタイミングはパネル上で調整します。

仕様

縫製エリア(X×Y)	600 × 600/mm
縫い目型式	2本針本縫い
最高縫製速度	2,000rpm (縫い目ピッチ3mm以下)
縫い目ピッチ	0.1 ~ 10mm(0.1mm単位)
最大針点数	最大20,000針/1パターン
ヘッド上昇量	有り

糸切り装置	上下分離型糸切り&上糸保持付き
データ読み込み方法	外部メディア (SDメモリーカード): 最大10,000パターン
ミシンモータ	0.4kwサーボモーター×2
電源/消費電力	三相 200V/7 KVA
エア一圧	0.45 ~ 0.5Mpa
機械サイズ(L×W×H)	1,500 × 2,000 × 1,800/mm