

XYθシリーズを大型エリアに拡張しました。
パレットチェンジャーの採用により、
作業者の負荷も低減できます。



使用範囲



機械特性

- Stability(安定性)**: ミシン頭部を上下分割し、θ回転が可能となり、安定した針幅を確保、パーフェクトステッチで縫製します。
- Resolution(解消)**: 糸切機構を上下分離し、糸掴み機構で縫始めのトラブルを解消します。
- Applicability(適用性)**: ロータリーコネクタの採用で、θ軸は無限に回転、あらゆるデータに対応します。
- Functionality(機能性)**: プログラム作成は市販CADに対応、変換が簡単です。
- メンテナンス性**: メンテナンス位置は退避原点よりマイナス側に寄り、簡単に行えます。

仕様

縫製エリア(X×Y)	1,800 × 600/mm	糸切り装置	上下分離型糸切り&上糸保持付き
縫い目型式	2本針本縫い	データ読み込み方法	外部メディア (SDメモリーカード): 最大10,000パターン
最高縫製速度	1,500rpm	ミシンモータ	0.4kwサーボモーター × 2
縫い目ピッチ	0.5 ~ 9mm	電源/消費電力	三相 200V/14KVA
最大針点数	最大20,000針/1パターン	エア一圧	0.45 ~ 0.5Mpa
ヘッド上昇量	有り	機械サイズ (L×W×H)	2,950 × 3,530 × 1,750/mm